technika
dozowania i
aplikacji

WALTHER
SYSTEMTECHNIK



Stacja odgazowania WADS

Bez gazu i pęcherzyków: przygotowanie mediów lepkich do aplikacji

WADS

Najważniejsze cechy / korzyści

- Monitorowanie medium pod kątem gazu i automatyczne odprowadzanie
- Minimalna strata medium – odprowadzana jest tylko porcja z gazem
- Ciągłe zasilanie medium niezależnie od odprowadzania pęcherzyków
- Wyższa zdolność procesu i OEE
- Kompletne rozwiązanie; łatwa integracja także z istniejącymi instalacjami

Walther Systemtechnik GmbH
Systemy dozowania i aplikacji mediów ciekłych i pastowatych

WADS „skanuje” medium pod kątem gazu i odprowadza go oszczędnie

Stabilniejszy proces i mniej braków w aplikacji.

Wtrącenia gazu w smarach utrudniają powtarzalność przemysłowych procesów smarowania. Powodują m.in. zaniżone dawki, silne zabrudzenie medium i uszkodzenia zaworu dozującego. Walther Advanced Degassing Station (WADS) wykrywa te wtrącenia i niezawodnie je odprowadza, co daje jednorodny obraz aplikacji smaru i stabilizuje jakość procesu. WADS to samodzielne urządzenie, które można zaplanować w nowej instalacji albo łatwo dołożyć do istniejącej. Może pracować autonomicznie, w trybie „Plug & Play”, z obsługą przez wbudowany panel (HMI), lub być sterowana zdalnie z PLC – interfejs Ethernet (Modbus TCP) pozwala na pełną integrację z instalacją. Oba warianty dają szerokie możliwości nastaw. Na podstawie definiowanych wartości granicznych stacja monitoruje parametry procesu i zgłasza przekroczenia przez konfigurowalne wyjścia cyfrowe. WADS zapewnia ciągły przepływ medium – nie tylko podczas odprowadzania gazu, ale także przy przerwach w zasilaniu, np. przy wymianie pojemnika. Wbudowany zasobnik utrzymuje stałe zasilanie układu aplikacji i ciągłość produkcji.

Więcej informacji o produkcie pod kodem QR

Parametry

- Ciśnienie medium maks. 150 [bar]
- Ciśnienie medium na wyjściu 0 do 250 [bar]
- Napięcie zasilania 230 [V AC], 5 [A]
- Pojemność (medium) 40 do 2000 [cm³]
- Przepływ średni maks. 100 [cm³/min]
- Przepływ krótkotrwały maks. 1500 [cm³/min]
- Interfejsy 3 we cyfrowe / 3+3 wy cyfrowe / HMI 4,3" / Modbus TCP
- Konfigurowalne wyjścia alarmowe 4 x 24 [VDC]
- Tryby pracy: ręczny, automatyczny (lokalnie i zdalnie)
- Wykrywane pęcherzyki od Ø 1,3 [mm]
- Dopuszczalny smar nieabrazyjny, cząstki < 150 [µm], NLGI 3

ERD Engineering Sp. z o.o.
ul. Tyniecka 2
52-407 Wrocław

Tel. +48 885 300 606
biuro@erd-engineering.pl
ERD-Engineering.pl